

HOLZ. VOM FEUER GEPRÄGT.

Karbonisiertes Holz für innen und außen.

**mocopi<sup>n</sup>us**

# DAS SPIEL MIT DEM FEUER

# 焼 き 杉

HOLZ & FEUER	02
Karbonisiert Yakisugi	04
Karbonisiert mit Coating	06
Leicht beflamnte Fassaden	08
Leicht beflammt mit Coating	10
Karbonisiert, strukturiert	12
Partiell karbonisiert	14
HERSTELLUNG & EIGENSCHAFTEN	16
NACHHALTIGKEIT	18
PRODUKTINFORMATIONEN	20

# 焼き杉 YAKISUGI

## HOLZ & FEUER

**Karbonisiertes Holz für innen und außen.** Holz mit Feuer veredeln – eine 700 Jahre alte traditionelle japanische Methode - in industrieller Perfektion. Durch die Karbonisierung der obersten Holzschicht werden die Holzeigenschaften verändert. Durch die Karamellisierung der Zellulose im Holz und der Verdichtung der Zellen wird das Holz vor Schimmelpilzen, Fäulnis und Wasser geschützt.

Zudem wird die Oberfläche konserviert und behält für viele Jahre eine markante Optik. Spezielle Maser- und Faserstrukturen kommen zum Vorschein. Auf chemische Holzschutzmittel kann verzichtet werden.

Jedes Profil wird zum Unikat. Für die unterschiedlichen Endprodukte und Anforderungen wird der Karbonisierungsprozess oder die nachfolgende Bearbeitungsmethode individuell angepasst.



Carboris  
G2R 00  
21,5×95 mm  
Nord. Fichte

# KARBONISIERT 焼き杉 YAKISUGI



Carboris  
G2R 00  
21,5×95 mm  
Nord. Fichte



Carboris  
G2R 00  
21,5×95 mm  
Nord. Fichte



Carboris  
Nord. Fichte



Carboris  
Europ. Douglasie



Carboris  
Sib. Lärche

© Jürgen Krall

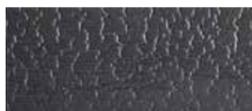
**Verbrannte Holzfassaden für außen.** Karbonisiertes Holz bietet für die Fassadengestaltung zwei einzigartige Vorteile. Zum einen bewirkt das gezielte Verbrennen der Materialoberfläche eine Konservierung, da die Holzzellen verdichtet werden und das Holz vor Schimmelpilzen, Fäulnis und Wasser geschützt ist. Somit kann auf Farbanstriche oder chemische Holzschutzmittel komplett verzichtet werden. Zum anderen entsteht eine äußerst exklusive Optik mit Unikat-Charakter. Das Oberflächenbild zeigt je nach Holzart und Bearbeitungsmethode eine ganz individuelle Struktur.

# 焼き杉 KARBONISIERT MIT COATING

Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
FAS 00  
18,5×146 (136) mm  
Nord. Fichte



Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
FAS 00  
18,5×146 (136) mm  
Nord. Fichte



Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
Nord. Fichte



Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
Europ. Douglasie



Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
Sib. Lärche



Carboris<sup>10</sup>  
SE-0000 farblos  
FAS 00  
18,5×146 (136) mm  
Nord. Fichte

**Verbrannte Vollholzprofile mit Coating für innen und außen.** Der extravagante Eyecatcher verbrannter Oberflächen verbindet zwei gegensätzliche Elemente miteinander: Holz und Feuer. Durch das flächige Verbrennen kommen spezielle Maser- und Faserstrukturen zum Vorschein und das Holz erhält einen schwarz-silbernen Schimmer. Für die Anwendung im Außen- und Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Oberflächen-Coating veredelt, damit die verbrannten Sichtflächen nicht abfärben.

# LEICHT BEFLAMMTE FASSADEN



Flam  
PAK 00 A30  
20×90 mm  
Europ. Douglasie



Flam  
Europ. Douglasie



Flamon  
Europ. Douglasie



Flamtec  
Europ. Douglasie



Flam  
Sib. Lärche



Flamon  
Sib. Lärche



Flamtec  
Sib. Lärche



Flam  
Nord. Fichte



Flamon  
Nord. Fichte



Flamtec  
Nord. Fichte

Flam  
BLO 00  
24,5×144 (122) mm  
Nord. Fichte



**Holzoberflächen mit Charakter für außen.** Durch leichte Beflammung behält die Oberfläche der Holzprofile ihre charakteristische Maserstruktur. Sie wird sogar noch deutlicher herausgezeichnet, da sich die weicheren und härteren Holzanteile unterschiedlich stark karbonisieren und verfärben. Eine Individualität, die durch die Wahl der Holzart und durch die Wahl der Oberflächenbearbeitung mehr Vielfalt bietet.

Flamon  
G4R 10  
18,5×95 mm  
Sib. Lärche

# LEICHT BEFLAMMT MIT COATING



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
G4R 10  
18,5×95 mm  
Sib. Lärche



Flam<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Europ. Douglasie



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Europ. Douglasie



Flamtec<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Europ. Douglasie



Flam<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Sib. Lärche



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Sib. Lärche



Flamtec<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Sib. Lärche



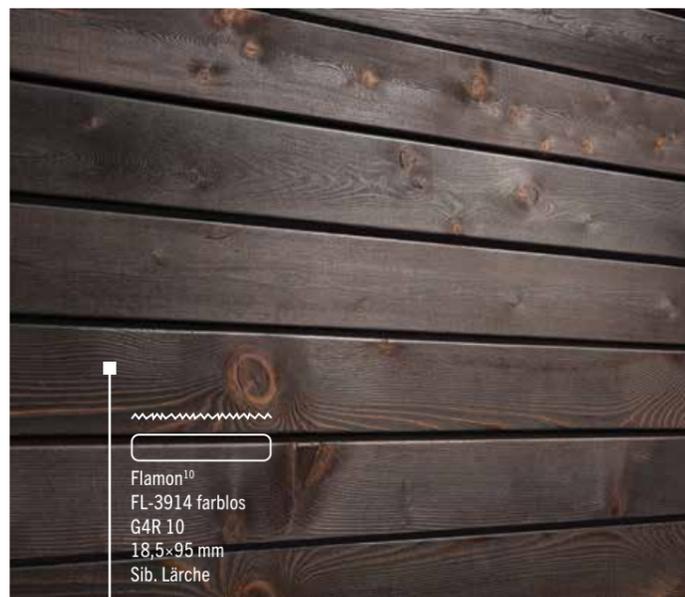
Flam<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Nord. Fichte



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Nord. Fichte



Flamtec<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
Nord. Fichte



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
G4R 10  
18,5×95 mm  
Sib. Lärche



Flamon<sup>10</sup>  
FL-3914 farblos  
G4R 10  
18,5×95 mm  
Sib. Lärche

**Rustikale Wandverkleidung mit Coating für innen.** Die charakteristische Maserstrukturen natürlichen Holzes werden durch leichte Beflammung noch deutlicher sichtbar. Weiche und harte Holzanteile karbonisieren und verfärben sich unterschiedlich stark. Für die Anwendung leicht beflammter Oberflächen im Innenbereich werden die Hölzer mit einem speziellen Coating veredelt, um einem Abfärben vorzubeugen.

# KARBONISIERT STRUKTURIERT



Carbaset<sup>10</sup>  
L-2036 nussbaum  
PAR 00 A15  
27×68 mm  
Nord. Fichte

Carbaset<sup>10</sup>  
L-2108 ebenholz  
G2R 00  
21×140 mm  
Europ. Douglasie



Carbaset<sup>10</sup>  
Nord. Fichte



Carbaset<sup>10</sup>  
Europ. Douglasie



Carbaset<sup>10</sup>  
L-2036 nussbaum  
Nord. Fichte



Carbaset<sup>10</sup>  
L-2036 nussbaum  
Europ. Douglasie

Carbaset<sup>10</sup> wurde 2019 mit dem Red Dot Award Product Design für hervorragende Gestaltung ausgezeichnet und erhielt den Innovationspreis Woody Award.

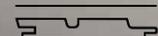



Carbaset<sup>10</sup>  
L-2036 nussbaum  
PAR 00 A15  
27×68 mm  
Europ. Douglasie

**Ausgezeichnetes Produktdesign für außen.** Nach dem Vorgang der Karbonisierung wird die schwarze Ascheschicht abgebürstet. Auf den harten Strukturen der Jahresringe verbleibt schwarzes verkohltes Material. Weichere Stellen erfahren eine wellenförmige, erkennbar hellere, Vertiefung.

Zusätzlich entstehen je nach Wahl einer Holzlasur individuelle Oberflächen.




 Carboline  
 RHO 00 d hf  
 21×144 (125) mm  
 Sib. Lärche

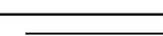
# PARTIELL KARBONISIERT




 Carboline  
 RHO 00 d hf  
 21×144 (125) mm  
 Sib. Lärche

**Schwarzer dauerhafter Kontrast für außen.** Durch partiell karbonisierte Oberflächen entstehen kontrastreiche Fassaden in offener Parallelogramm-Optik, ganz ohne schwarze Unterspannbahn und mit einfacher Montage. Ausschließlich an den Profilvertiefungen wird das Profil karbonisiert. Die geschlossene Fassadenlösung mit Rhombo-Profilen (RHO) bietet gegenüber einer klassischen Parallelogramm-Schalung einen guten Schutz vor Witterungseinflüssen ohne Farbanstrich und damit auch ohne Nachstreichen sowie eine schnelle Verlegung.




 Carboline  
 RHO 00 d hf  
 21×144 (125) mm  
 Sib. Lärche



Carboline  
 Sib. Lärche

# TRADITIONELL ANDERS

**Wir sind „traditionell anders“.** Mit Leidenschaft und Liebe zum Detail vereinen wir bei der Herstellung von karbonisierten Produkten traditionelle Techniken mit industriellen Verfahren zu neuen Ideen. Neue, kreative Produkte ohne dass der Ursprung verloren geht.

Genau wie die traditionelle Methode ist die Herstellung von karbonisiertem Holz ein sehr aufwendiges Verfahren. Die von Mocopinus betriebene Beflammungsanlage gewährleistet - anders als beim herkömmlichen Verfahren - eine exakte Steuerung aller Prozessparameter. Die beste Grundlage für gleichbleibend hohe Qualität und ein reproduzierbares Ergebnis.

# ZURÜCK IN DIE ZUKUNFT

## Spezielle Eigenschaften karbonisierten Holzes.

- Unterschiedliche Erscheinungsformen und Strukturen können auf Grund der Holzart und -struktur, des Wachstumsgebietes, des Harzgehaltes, der Holzfeuchtigkeit entstehen. Weitjährige Holzarten (z.B. Douglasie) eignen sich besser als engjährige Hölzer wie Sibirische Lärche.
- Die Kanten der Profile können sich optisch von der Oberfläche unterscheiden.
- Leicht graue Aschespuren an den Kanten können problemlos mit einem weichen Pinsel abgebürstet werden.
- Bei harzreichen Hölzern (z.B. der Sibirischen Lärche) kann es zum Aufplatzen der tieferliegenden Harzgallen und somit zu aufgebrochenen, hellen Stellen kommen.
- Karbonisierte Oberflächen können angrenzende Bauteile bzw. die Umgebung verschmutzen.
- Im Laufe der Bewitterung werden lose Rußpartikel durch Regenstürme ausgeschwemmt bzw. abgetragen. Insbesondere im Astbereich und an den Befestigungspunkten kann es zu hellen Stellen kommen.
- Karbonisierte Oberflächen sind generell sehr empfindlich gegenüber mechanischen Einwirkungen und auch nicht resistent gegen Witterungseinflüsse.
- Stirnseitig empfehlen wir keine Karbonisierung vorzunehmen (es besteht die Gefahr von größeren Unregelmäßigkeiten), sondern die Hirnholzflächen mit Holzfarbe in dem Farbton tiefschwarz/matt abzuwalzen.

# FÜR DIE ZUKUNFT

Bäume sind die größten **Biomassespeicher**. Sie binden dauerhaft, auch nach der Fällung, 60 bis 2000 Tonnen pro Hektar organisches Material für die Dauer von 40-100 Jahren. Am Beispiel eines realisierten Referenzobjektes konnten bei 700 m<sup>3</sup> verbautem Holz ca. **630 Tonnen CO<sub>2</sub> eingespart** werden.

Holz wird unter den umweltfreundlichsten Bedingungen im **Ökosystem** Wald „produziert“ und erfordert auch in der Weiterverarbeitung weit weniger Energie als andere Baustoffe. Bei der Veredelung setzen wir auf besonders **umweltschonende Verfahren**. Auch der ökologische Kreislauf ist bemerkenswert. Eine lebendige Rohstoffquelle die fortlaufend nachgeforstet wird, Rückbau und Recycling sind **energiearm** durchführbar.

Mocopinus verwendet ausschließlich **Hölzer aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern**. Wir produzieren nach den Standards des europ. Umweltmanagement- und Auditierungssystem **EMAS**, Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes **PEFC** und Forest Stewardship Council® **FSC**®.

# NATÜRLICH SIND WIR NACHHALTIG



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft



Förderung nachhaltiger Waldwirtschaft  
www.pefc.de



GEPRÜFTES UMWELTMANAGEMENT  
REG. NR. D-177-00008

# UNSER SORTIMENT

Das gesamte Sortiment aller Mocopinus Profile in den unterschiedlichsten Dimensionen finden Sie unter [www.mocopinus.com/de/profil/](http://www.mocopinus.com/de/profil/)

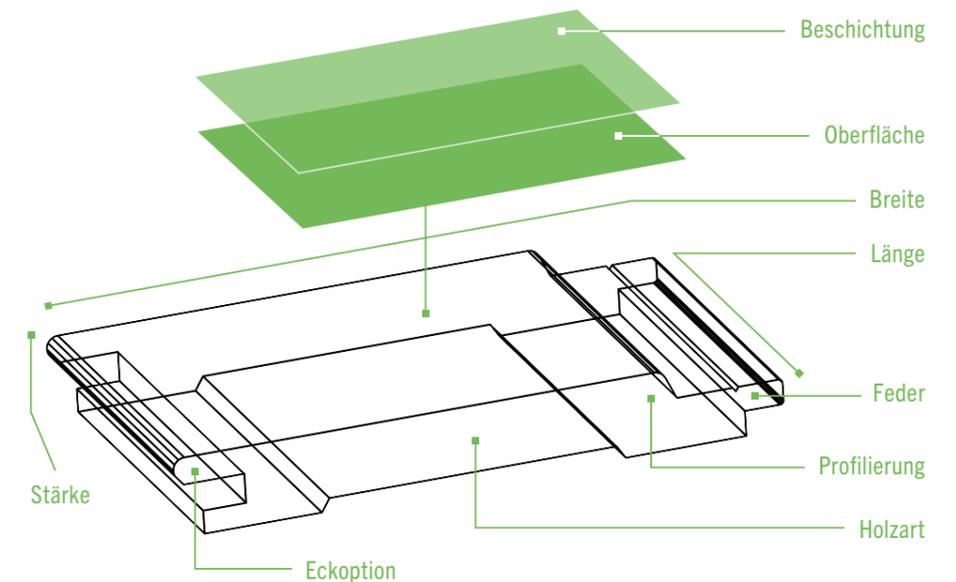
Mocopinus verwendet ausschließlich Hölzer aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, selbstverständlich PEFC- oder FSC®-zertifiziert. Qualität sehen, fühlen, erleben. Je nach Holzart und Holzbearbeitung entstehen individuelle Strukturen. Musterkoffer oder einzelne Profilmuster finden Sie unter [www.mocopinus-shop.com](http://www.mocopinus-shop.com)

	<b>Flam</b> leicht beflammt Nord. Fichte		<b>Flamon</b> leicht beflammt Nord. Fichte		<b>Flamtec</b> leicht beflammt Nord. Fichte
	<b>Flam</b> leicht beflammt Europ. Douglasie		<b>Flamon</b> leicht beflammt Europ. Douglasie		<b>Flamtec</b> leicht beflammt Europ. Douglasie
	<b>Flam</b> leicht beflammt Sib. Lärche		<b>Flamon</b> leicht beflammt Sib. Lärche		<b>Flamtec</b> leicht beflammt Sib. Lärche
	<b>Flam<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte		<b>Flamon<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte		<b>Flamtec<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Nord. Fichte
	<b>Flam<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie		<b>Flamon<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie		<b>Flamtec<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Europ. Douglasie
	<b>Flam<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche		<b>Flamon<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche		<b>Flamtec<sup>10</sup></b> leicht beflammt mit Coating Sib. Lärche
	<b>Carboaset</b> karbonisiert, strukturiert Europ. Douglasie		<b>Carboris</b> karbonisiert Nord. Fichte		<b>Carboris<sup>10</sup></b> karbonisiert mit Coating Nord. Fichte
	<b>Carboaset</b> karbonisiert, strukturiert Nord. Fichte		<b>Carboris</b> karbonisiert Europ. Douglasie		<b>Carboris<sup>10</sup></b> karbonisiert mit Coating Europ. Douglasie
	<b>Carboaset<sup>10</sup></b> karbonisiert, strukturiert, L-2036 nussbaum Europ. Douglasie		<b>Carboris</b> karbonisiert Sib. Lärche		<b>Carboris<sup>10</sup></b> karbonisiert mit Coating Sib. Lärche
	<b>Carboaset<sup>10</sup></b> karbonisiert, strukturiert, L-2036 nussbaum Nord. Fichte		<b>Carboline</b> karbonisiert gehobelt Sib. Lärche		

## WAS NICHT PASST WIRD PASSEND GEMACHT

Auf Wunsch erstellen wir auch Sonderanfertigungen aller Art. Ganz gleich, welche Profilform, Dimension, Länge und Oberfläche für Ihr individuelles Projekt benötigt wird, wir freuen uns, mit Ihnen gemeinsam die **passende Lösung** zu entwickeln. **Individuelle Sonderanfertigungen** nach spezifischen Anforderungen gehören in der Produktwelt von Mocopinus zu unserem kundenorientierten Angebot.

Sie haben Ideen, Vorstellungen? Kein Problem, wir beraten Sie gerne und begleiten Sie von der Idee bis hin zum fertigen Produkt. Durch die flexible Auswahl und Kombination von Oberflächen, Profilen und Dimensionen entstehen einzigartige Produkte, die auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind. Forschungsergebnisse und Entwicklungserfolge aus unserem eigenen Hobelwerk mit Lacklabor machen es möglich. So bringen wir bei individuellen Anforderungen gerne unsere Kompetenz ein.



Mocopinus – Ihr Spezialist für Sonderanfertigungen.

# MOCOPINUS

MOCOPINUS GmbH & Co. KG

Hauptverwaltung  
Heuweg 3  
D-89079 Ulm  
Tel.: +49 731 165-0

Werk Karlsruhe  
Südliche Uferstraße 3  
D-76189 Karlsruhe  
Tel.: +49 721 9595-0

Werk Ammelshain  
Bauhofstraße 1  
D-04683 Naunhof Ammelshain  
Tel.: +49 34293 518-0

[info@mocopinus.com](mailto:info@mocopinus.com)  
[www.mocopinus.com](http://www.mocopinus.com)